

莒南县工矿商贸企业装备改造优化工程情况统计表

序号	企业名称	升级改造部位、环节	是否已完成改造任务
1	山东青上化工有限公司	肥料装卸岗位使用机器人搬运	是
2	山东三方化工集团有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖重大危险源、关键装置和高危环节	是
3	莒南国泰化工有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖重大危险源、关键装置和高危环节	是
4	莒南凯佳化工有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖关键装置和高危环节	是
5	临沂鸿泰化工有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖重大危险源、关键装置和高危环节	是
6	莒南县蓝天化工有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖关键装置和高危环节	是
7	莒南县裕方化工有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖关键装置和高危环节	是
8	莒南县利盛化工有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖关键装置和高危环节	是
9	临沂实能德环保燃料化工有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖关键装置和高危环节	是
10	莒南邦合粘合剂有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖关键装置和高危环节	是
11	山东凯利生物科技有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖关键装置和高危环节	是
12	山东恒正新材料有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖重大危险源、关键装置和高危环节	是
13	莒南县希合粘合剂厂	安全视频监控系统改造, 覆盖关键装置和高危环节	是
14	山东达冠生化科技有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖重大危险源、关键装置和高危环节	是
15	临沂长青化工有限公司	安全视频监控系统改造, 覆盖重大危险源、关键装置和高危环节	是

16	临沂力强化工有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖重大危险源、关键装置和高危环节	是
17	临沂三丰化工有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖关键装置和高危环节	是
18	临沂六环化工有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖关键装置和高危环节	是
19	山东科特化工产品有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖重大危险源、关键装置和高危环节	是
20	临沂金港精细化工有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖关键装置和高危环节	是
21	临沂淳泰气体有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖关键装置和高危环节	是
22	临沂凯博石油化工有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖关键装置和高危环节	是
23	临沂鑫昌化工科技有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖关键装置和高危环节	是
24	临沂诺拉化工有限公司	安全视频监控系统改造，覆盖重大危险源、关键装置和高危环节。	是
25	莒南新希望六和食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
26	山东省宏福慧科技有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
27	临沂呱呱叫食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应完成设超高液位报警装置。	是
28	莒南县正大花生加工厂	拆除液氨储罐及相关系统装置，改为氟利昂制冷。	是
29	山东安信食品有限公司	停产	是
30	山东中博食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是

31	莒南县海通食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
32	莒南县双瑞食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
33	临沂益多商贸有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
34	临沂愚恒食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
35	莒南县康华食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
36	莒南县华龙兴工艺品有限公司	拆除液氨储罐及相关系统装置，改为氟利昂制冷。	是
37	莒南亚美欧食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
38	山东冠诺食品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是
39	山东广华农产品有限公司	1. 冷凝器应设压力超压报警装置。2. 水冷冷凝器应设断水报警装置。 3. 蒸发冷凝器应设风机故障报警装置。4. 低压循环贮液器、气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置。	是

40	山东绿色乐园食品有限公司	搬迁	是
41	莒南县振鑫冷食厂	拆除液氨储罐及相关系统装置，改为氟利昂制冷。	是
42	临沂刘三厨食品有限公司	已停用涉氨制冷装置，抽氨报停。	是
43	山东良鑫机械制造有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
44	莒南县彭工铸造厂	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
45	莒南县彭川车桥有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
46	山东盈鑫动力机械有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
47	山东鑫昌机械有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
48	临沂利磊铸业有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
49	莒南县诚谊铸造厂	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
50	莒南县建发铸造厂	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
51	莒南县双威铸造有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
52	莒南县圣鼎铸造有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是

53	莒南县双昊索具有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
54	莒南六合机械铸造有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
55	莒南县鑫工铸造有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
56	莒南县长江五金工具有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
57	莒南县友园机械有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
58	山东容创精密仪器有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
59	莒南县彦军配件加工厂	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
60	临沂众立鑫机械有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
61	莒南县润兴农机配件有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
62	山东良鑫机械铸造有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
63	莒南县建源铸造有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
64	临沂玫德集团临沂公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是

65	山东金胜粮油食品有限公司	生产设施设备,按照国家有关规定配备有温度、压力、流量、液位以及可燃和有毒气体浓度等工艺指标的超限报警装置;用电设备设施和场所,采取保护措施,并在配电设备设施上安装剩余电流动作保护装置或者其他防止触电的装置。	是
66	山东沂蒙希望农业有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
67	莒南经典生物科技有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
68	莒南县金手指家居有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
69	临沂长荣木业有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
70	临沂佳德工艺品制造有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
71	山东鹤洋木业有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
72	临沂宏程家具有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
73	莒南县柏艺丰家具厂	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
74	莒南中慧宏达饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
75	临沂海鼎鲁盛饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
76	山东青牧科技有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施,选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是

77	山东九牛饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
78	临沂金红利饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
79	莒南君诺丰沃饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
80	临沂海达尔饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
81	临沂邦基饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
82	莒南县奥美特饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
83	临沂临港经济开发区九牛农牧有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
84	临沂恒立饲料有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
85	邦基玫瑞（临沂）农牧有限公司	干式除尘系统处理爆炸粉尘的除尘管道、除尘器、粉仓已按照规定采取预防和控制粉尘爆炸的措施，选用降低危险的泄爆、隔爆装置。	是
86	临沂市鲁钰机械有限公司	铸造熔炼炉冷却水系统配置温度、进出水流量检测报警装置和设置防止冷却水进入炉内的安全设施。	是
87	山东玉皇粮油食品有限公司	生产设施设备按照国家有关规定配备有温度、压力、液位以及可燃和有毒气体浓度等工艺指标的超限报警装置；用电设备设施和场所，采取保护措施，并在配电设备设施上安装剩余电流动作保护装置或者其他防止触电的装置。	是
88	山东兴泉油脂有限公司	生产设施设备按照国家有关规定配备有温度、压力、液位以及可燃和有毒气体浓度等工艺指标的超限报警装置；用电设备设施和场所，采取保护措施，并在配电设备设施上安装剩余电流动作保护装置或者其他防止触电的装置。	是